

Link do produktu: <https://www.selmex.com.pl/lakier-ekoimid-1l-probka-p-62196.html>



Lakier EKOIMID | 1l (próbka)

Cena brutto	83,48 zł
Cena netto	67,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Numer katalogowy	L-EKOIMID 1L

Opis produktu

Charakterystyka:

Lakier EKOIMID stanowi roztwór nienasyconej żywicy poliestrowo-imidowej w ekologicznym nietłotnym, reaktywnym rozpuszczalniku, kopolimeryzującym z żywicą w procesie utwardzania lakieru. Produkt nie zawiera wolnych pochodnych alkilowych. Lakier nie wymaga dodatku inicjatora. Impregnowanie uzwojeń EKOIMID-em gwarantuje uzyskanie wysokiego wypełnienia przestrzeni pomiędzy przewodami. Powierzchnia uzwojeń jest gładka i lśniąca. EKOIMID jest lakierem o wysokiej odporności na wodę, ługi, rozcieńczone kwasy oraz rozpuszczalniki.

Lakier posiada certyfikat **UL nr 20110516-E229510** potwierdzający klasę temperaturową min.200 °C.

Lakier EKOIMID charakteryzuje duża odporność na czynniki chłodzące, co dopuszcza go do stosowania w warunkach, gdzie urządzenia mogą być narażone na powyższe czynniki. W razie konieczności rozcieńczenia lakieru należy skonsultować się z producentem.

Zalecane stosowanie:

Lakier służy do impregnacji uzwojeń we wszystkich typach aparatów elektrycznych, mianowicie w stojanach, wirnikach, transformatorach, w miejscach szczególnie obostrzonych emisją substancji organicznych do powietrza.

Impregnacja:

jednokrotna zanurzeniowa lub zanurzeniowo-próżniowa. Możliwa jest aplikacja metodą kropłową. Lakier dostarczany jest w postaci gotowej do użycia. Niedozwolone jest wprowadzanie jakichkolwiek substancji do lakieru. Przed zalaniem instalacji EKOIMID-em układ należy wyczyścić i wysuszyć, jeżeli poprzednio stosowane były lakiery rozpuszczalnikowe.

Dostateczne zaimpregnowanie sygnalizowane jest zanikiem wydzielania się pęcherzyków powietrza wypieranego przez lakier.

Czas suszenia:

3-5 godz. w temp. 150 °C

4-6 godz. w temp. 135 °C

8-16 godz. w temp. 120 °C

Podane czasy wypalania są liczone od momentu kiedy impregnowany element w całej swej objętości osiągnie temperaturę suszenia. Czas wypalania należy ustalić każdorazowo, indywidualnie dla impregnowanego elementu w zależności od jego wielkości, kształtu, ciężaru jednostki i typu suszarki.

