

Link do produktu: <https://www.selmex.com.pl/lakier-ssf-180-2kr-1-l-utwardz-15ml-probka-p-62198.html>



Lakier SSF-180 2KR | 1 l + utwardz. 15ml (próbka)

Cena brutto	92,69 zł
Cena netto	75,36 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Numer katalogowy	L-SSF-180 1L

Opis produktu

Dwuskładnikowy elektroizolacyjny lakier nasycający bezrozpuszczalnikowy, bezstyrenowy, poliestrowoimidowy, klasy H

Charakterystyka:

Lakier SSF180-2KR jest wyrobem dwuskładnikowym, w którym:

Składnik A - stanowi roztwór nienasyconej żywicy poliestrowoimidowej w reaktywnym trudnolotnym rozpuszczalniku

Składnik B - stanowi mieszaninę nadtlenków organicznych Lakier SSF180-2KR pomimo stosunkowo wysokiej lepkości charakteryzuje się bardzo dobrą penetracją w głąb uzwojenia oraz krótkimi czasami utwardzania. Nie przewiduje się rozcieńczania lakieru.

Lakier SSF 180-2KR należy mieszać w następujących proporcjach: 100 cz.wag. składnika A oraz 1 cz.wag. składnika B. Ze względu na stabilność mieszaniny roboczej lakieru SSF180-2KR nie poleca się do stosowania w autoklawach, gdzie czas zużycia mieszaniny roboczej jest długi.

Zalecane stosowanie:

Lakier SSF180-2KR polecany jest do impregnacji urządzeń elektrycznych małej i średniej mocy na liniach technologicznych gdzie niezbędny jest krótki czas suszenia elementów, oraz mieszanina robocza lakieru używana jest na bieżąco.

Impregnacja:

Metodą kropłową lub zanurzeniową w zautomatyzowanym procesie obejmującym również utwardzanie lakieru przez grzanie prądowe. Utwardzanie lakieru można także przeprowadzać w typowych suszarkach przemysłowych.

Czas suszenia :

3-5 min. w temp. 150 °C

6-8 min. w temp. 140 °C

10-15 min. w temp. 130 °C

Podane czasy wypalania są liczone od momentu kiedy impregnowany element w całej swej masie osiągnie temperaturę suszenia. Czas wypalania należy ustalić każdorazowo, indywidualnie dla impregnowanego elementu w zależności od jego wielkości, kształtu, ciężaru jednostki i typu suszarki.

Właściwości szczegółowe: (po zmieszaniu składników)*:

Wskaźnik temperaturowy TI min. 180°C

Jednolitość bez zanieczyszczeń i rozwarstwienia dopuszczalna lekka opalizacja i zmętnienie

Gęstość w 20°C [g/cm³]: **1,09÷1,11**

Lepkość (kubek Forda Ø4 mm, 20°C) [s]: **60-90**

Temperatura zapłonu: **32°C**

Czas twardnienia:

- w 100°C [minuty]: **3,5-5**

- w 120°C [minuty]: **2÷4**

Stabilność w 20°C [godziny]: **120**

Parametry kopolimeryzacji w 120°C:

maksymalna temperatura [°C]: **170**

czas osiągnięcia maksymalnej temperatury [minuty]: **max.5**

Odporność dielektryczna [kV/mm]:

- w 20°C: **min.100**

- w 155°C: **min.180**

- po 24 godz. w wodzie: **min. 80**

- po 120 godz. w wodzie: **min .55**

Wodochłonność [%wag]:

- po 24 godz.: **pon.0,4**

- po 120 godz.: **pon.0,8**

Siła wiążąca 20°C [N]: 150-190

*/ 100 części wagowych składnika A i 1 część wagowa składnika B

Przechowywanie: Lakier SSF180-2KR należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach i składować w krytych, przewiewnych magazynach o sprawnej działającej wentylacji, w temp. 5-20°C.

Składnik B należy przechowywać zgodnie z rozporządzeniem nr 181 z dnia 1.03.1995 M.P.iH. (Dz.U.Nr.37 z 1995r.).

Informacje BHP: Pomieszczenia, w których znajduje się lakier powinny być wentylowane. Należy unikać kontaktu wyrobu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć ją wodą z mydłem. W razie dostania się lakieru do oczu należy natychmiast spłukać je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Zaleca się stosowanie okularów i odzieży ochronnej.